

Mod. B dichiarazione annuale

DICHIARAZIONE SITUAZIONE PATRIMONIALE

(Riferimento art. 14, comma 1, lett. f) D.Lgs. 33/2013)

Io sottoscritto ANDREA PELLESI, nato a
Spilimbergo il 30/11/1982, residente in Baiso alla via/piazza
Adolfo Venizzi n° 1, in qualità di Consigliere
presso UNIONE TERRITORIALE SEPPIA

DICHIARO

- che nessuna variazione è intervenuta nella mia situazione patrimoniale e lavorativa quale risulta dalla dichiarazione in data _____ già depositata;
(in alternativa)
- che, rispetto alla dichiarazione in data 17/10/2014 già depositata, sono intervenute le seguenti variazioni:
1) a.- beni immobili di proprietà:

b.- diritti parziali reali su beni immobili:

c.- beni mobili di proprietà iscritti nei pubblici registri:

MOTORIZZAZIONE → TRATTASI DI AUTOVEICOLO VW GOLF

2) a. azioni societarie:

b. partecipazioni in società

3) cariche di amministratore e di sindaco nelle seguenti società:

COMUNE DI BAIOS

4) situazione lavorativa:

occupato (professione MAGAZZINIERE qualifica Comesso MAGAZZINIERE
sede di lavoro AZIENDA RIPARBI VIA PIEMONTE 66)
Scandiano -RE-

pensionato

disoccupato

ALLEGATO:

- copia dell'ultima dichiarazione dei redditi soggetti ad irpef presentata (redditi anno 2014);
- curriculum vitae (nel caso di modifiche rispetto a quanto presentato precedentemente);
- n° _____ dichiarazioni variazione situazione patrimoniale coniuge/figlio;
- copia n° _____ dichiarazioni separate per redditi soggetti ad irpef presentate dal coniuge e dai figli conviventi.

Dichiaro che il coniuge non separato ed i figli conviventi che presentano dichiarazione separata dei redditi soggetti ad irpef CONSENTONO/NON CONSENTONO all'adempimento in parola.

Sul mio onore affermo che la sopra estesa dichiarazione corrisponde al vero.

Scandiano li 23/03/2016

firma del dichiarante

