

Mod. B dichiarazione annuale

DICHIARAZIONE SITUAZIONE PATRIMONIALE

(Riferimento art. 14, comma 1, lett. f) D.Lgs. 33/2013)

Io sottoscritto CAROLI ANDREA, nato a
Reggio Emilia il 13/08/11, residente in RUBICERA alla via/piazza
P. CARUSO n° 7, in qualità di CONSIGLIERE
presso UNIONE TRESNARO SECCURA

DICHIARO

- che nessuna variazione è intervenuta nella mia situazione patrimoniale e lavorativa quale risulta dalla dichiarazione in data 2014 già depositata;
(in alternativa)

- che, rispetto alla dichiarazione in data _____ già depositata, sono intervenute le seguenti variazioni:

1) a.- beni immobili di proprietà:

b.- diritti parziali reali su beni immobili:

c.- beni mobili di proprietà iscritti nei pubblici registri:

2) a. azioni societarie:

b. partecipazioni in società

3) cariche di amministratore e di sindaco nelle seguenti società:

4) situazione lavorativa:

occupato (professione _____ qualifica _____
sede di lavoro _____)

pensionato

disoccupato

ALLEGATO:

copia dell'ultima dichiarazione dei redditi soggetti ad irpef presentata (redditi anno _____);

curriculum vitae (nel caso di modifiche rispetto a quanto presentato precedentemente);

n° _____ dichiarazioni variazione situazione patrimoniale coniuge/figlio;

copia n° _____ dichiarazioni separate per redditi soggetti ad irpef presentate dal coniuge e
dai figli conviventi.

Dichiaro che il coniuge non separato ed i figli conviventi che presentano dichiarazione separata dei
redditi soggetti ad irpef **CONSENTONO/NON CONSENTONO** all'adempimento in parola.

Sul mio onore affermo che la sopra estesa dichiarazione corrisponde al vero.

Scandiano li 18/02/16

firma del dichiarante
