

Mod. B dichiarazione annuale

DICHIARAZIONE SITUAZIONE PATRIMONIALE

(Riferimento art. 14, comma 1, lett. f) D.Lgs. 33/2013)

Io sottoscritto FABIO MANELLI, nato a
SCANDIANO il 25.7.79, residente in CASALGRANDE alla via/piazza
CANALE n°223 in qualità di CONSIGLIERE
presso UNIONE TRESINARO SECCHIA

DICHIARO

- che nessuna variazione è intervenuta nella mia situazione patrimoniale e lavorativa quale risulta dalla dichiarazione in data _____ già depositata;
(in alternativa)
- che, rispetto alla dichiarazione in data 04.08.2014 già depositata, sono intervenute le seguenti variazioni:

1) a.- beni immobili di proprietà:

b.- diritti parziali reali su beni immobili:

c.- beni mobili di proprietà iscritti nei pubblici registri:

FIAT 500 MODELLO F ANNO IMMATRICOLAZIONE 1965
FIAT 500 MODELLO LOUNGE 1.4 16V ANNO IMMAT. 2008

2) a. azioni societarie:

b. partecipazioni in società

QUOTA DI PARTECIPAZIONE NELLA SOCIETÀ
PUBBLICO SNC DI MANELLI FABIO E C.
PARI AL 60% DEL CAPITALE SOCIALE

3) cariche di amministratore e di sindaco nelle seguenti società:

4) situazione lavorativa:

occupato (professione IMPRENDITORE qualifica SOCIO
LAVORATORE
sede di lavoro OPALGRANDE)

pensionato

disoccupato

ALLEGATO:

copia dell'ultima dichiarazione dei redditi soggetti ad irpef presentata (redditi anno 2014);

curriculum vitae (nel caso di modifiche rispetto a quanto presentato precedentemente);

n° _____ dichiarazioni variazione situazione patrimoniale coniuge/figlio;

copia n° _____ dichiarazioni separate per redditi soggetti ad irpef presentate dal coniuge e dai figli conviventi.

Dichiaro che il coniuge non separato ed i figli conviventi che presentano dichiarazione separata dei redditi soggetti ad irpef **CONSENTONO/NON CONSENTONO** all'adempimento in parola.

Sul mio onore affermo che la sopra estesa dichiarazione corrisponde al vero.

Scandiano lì 26.02.2016

firma del dichiarante

